



粗い切削カッター
Rough cutter



仕上げ切削カッター
Finish cutter

VMシリーズ規格/Specifications

	項目 Items	単位 Unit	VM-1825NCRG	VM-1830NCRG	VM-1840NCRG	VM-2330NCG	VM-2340NCRG
加工範囲 Milling range	最大加工長さ Max length of workpiece	mm	2500	3000	4000	3000	4000
	最大加工幅 Max width of workpiece	mm	1800	1800	1800	2300	2300
	最大加工厚み Max thickness of workpiece	mm	700	700	700	700	700
	両柱距離 Net width of inside	mm	1800	1800	1800	2300	2300
テーブル Worktable	テーブルサイズ Table size	mm	2500x1400	3000x1400	4000x1400	3000x1800	4000x1800
	最大積載重量 Max loading weight	kg	10000	12000	14000	14000	16000
	T凹テーブル仕様 Table T groove specification	mm	10x150x22	10x150x22	10x150x22	9x180x28	9x180x28
スピンドル Spindle	粗い切削スピンドルモータ Spindle motor of rough milling belt head	kw	15	15	15	15	15
	スピンドル端形状 Spindle taper	-	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
	スピンドル回転速度 Spindle speed	C/S	50-800	50-800	50-800	50-800	50-800
	カッター径 Cutting diameter	mm	80	80	80	80	80
スピンドル Spindle	仕上げ切削スピンドルモータ Spindle motor of finish milling belt head	kw	11	11	11	11	11
	スピンドル端形状 Spindle taper	-	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
	スピンドル回転速度 Spindle speed	C/S	50-500	50-500	50-500	50-500	50-500
	カッター径 Cutting diameter	mm	250	250	250	250	250
送り速度 Feed	X軸早送り速度 Rapid feed speed X axis	mm/min	6000	6000	6000	6000	6000
	Y軸早送り速度 Rapid feed speed Y axis	mm/min	6000	6000	6000	6000	6000
	Z軸早送り速度 Rapid feed speed Z axis	mm/min	5000	5000	5000	5000	5000
	X/Y/Z軸サーボモータ X,Y,Z, servo motor	hp	5.5/3/2/2	5.5/3/2/2	7.5/3/2/2	7.5/3/2/2	7.5/3/2/2
機械サイズ Others	機械高さ Machine height	mm	3800	3800	3800	4000	4000
	機械質量 Machine weight	kg	21000	23000	25000	28000	32000
	据付面積 Space	m ²	6.7x4.3	7.7x4.3	9.7x4.3	7.7x5.0	9.7x5.0

◆ 備考：研究改良続けとともにデザイン・規格変更場合があります。Design&specifications are subject to change without prior notice!!